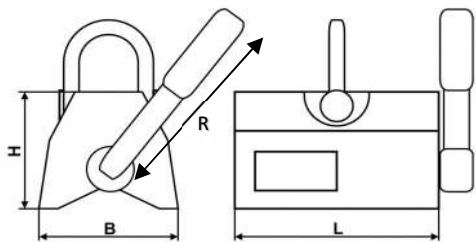


Lasthebemagnete



Typ: McBull

Anwendung: zum Heben von falchen und runden Metallen z.B. im Werkzeugbau, Stahlbau, Materiallager u.ä.

Vorteil:

- nahezu verschleißfrei durch hochwertige Materialien
- große Leistung bei kompakter Abmessung
- geringes Eigengewicht
- für flache und runde Materialien geeignet
- waagrecht und senkrecht einsetzbar

Material: Magnetkörper komplett vernickelt

Temperatur: max. 80°C

Hinweis: Verhältnis zwischen Dicke der Stahlplatte und Hubkapazität beachten (siehe Datenblatt)



Beispielhaftes Modell

Artikelnummer	max. empf. Tragfähigkeit in kg				Maß-Tabelle in mm				Gewicht in kg
	—	ab (mm)	●	mit Ø (mm)	L	B	H	R	
LHMF01	100	15	50	50-300	92	64	72	148	3
LHMF03	300	25	150	50-400	166	99	108	223	12
LHMF06	600	30	300	100-450	228	118	123	257	24
LHMF10	1.000	40	500	100-500	266	150	158	303	43
LHMF20	2.000	55	1.000	120-600	394	196	204	470	105
LHMF30	3.000	60	1.500	200-800	431	234	232	576	160

Die Angaben können je Artikel leichte Abweichungen enthalten.

Wichtig!!

- ➡ max. Betriebstemperatur 80°C
- ➡ wählen Sie den richtigen Lasthebemagnet der passende Typ sollte entsprechend der Dicke, Gewicht, Abstand zwischen dem zu hebenden Gegenstand und dem Lasthebemagnet, Material des zu hebenden Gegenstandes, Aufnahmebereich, Gewichtsausgleich, Unebenheit der Haltefläche usw. ausgewählt werden.

Verhältnis zwischen Dicke der Stahlplatte (T__) und Hubkapazität

(T__)	Dicke der Stahlplatte (mm)	Hubkapazität (in Prozent)					
		LHMF30	LHMF20	LHMF10	LHMF06	LHMF03	LHMF01
T1	ab 60	100%	100%	100%	100%	100%	100%
T2	55	95%					
T3	50	90%	95%	90%	90%	90%	100%
T4	45	85%	90%				
T5	40	80%	85%	80%	80%	80%	100%
T6	35	70%	75%				
T7	30	60%	65%	80%	90%	90%	100%
T8	25	50%	55%	70%			
T9	20	40%	45%	60%	75%	90%	70%
T10	15	30%	35%	50%	60%	70%	
T11	10	20%	25%	35%	45%	50%	70%
T12	5	10%	15%	20%	25%	30%	40%

Umrechnungsgleichung für den sicheren Hebebereich

$T_ \times F_ M_ \times$ Nennhubkapazität in kg

Beispiel:
 Dicke der Stahlplatte = 25
 Rauheit der Stahlplatte = 1,2 µm
 Werkstoff = Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt
 Tragfähigkeit des Magnetes = 1000kg

$70\% \times 125\% \times 85\% \times =$
743,75kg Tragfähigkeit bei dieser Hebemethode

Referenztable über Rauheit der Stahlteile (F__) und Stahl- Werkstoffklasse (M__) zur Hubkapazität

(F__)	Rauheit µm	Hubkapazität (in Prozent)
F1	bis 1,6	125%
F2	bis 6,3	100%
F3	bis 12,6	90%
F4	ab 12,6	80%

(M__)	Werkstoff	Hubkapazität (in %)
M1	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt	125%
M2	Stahl mit Kohlenstoffgehalt im inneren	95%
M3	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt	85%
M4	niedrig legierter Stahl	75%
M5	Gusseisen	60%

